

**ATTESTAZIONE DELL'AVVENUTA VERIFICA DELL'INSUSSISTENZA DI
SITUAZIONI, ANCHE POTENZIALI, DI CONFLITTO DI INTERESSE**

Con riferimento alla dichiarazione resa dal dott. Andrea Montilli, in qualità di consulente dell'Ordine delle Ostetriche della Provincia di Perugia, in data 01/06/2024

si attesta

che, in base a quanto contenuto nella dichiarazione di cui sopra, non risultano situazioni attuali o potenziali di conflitto di interesse ovvero cause di incompatibilità e inconferibilità

Luogo, data

Perugia, 01/01/2025

Firma

Firmato in originale dalla Responsabile per la prevenzione della corruzione e per la Trasparenza
e depositato presso la sede dell'Ordine